

STEELLINE



RWT

ODJEHLOVACÍ A BROUSÍCÍ STROJE

DEBURRING AND GRINDING MACHINES

ЗАЧИСТНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN I GRATOWANIA KRAWĘDZI



SÉRIE 120 / 180 / 240



STEELLINE 120

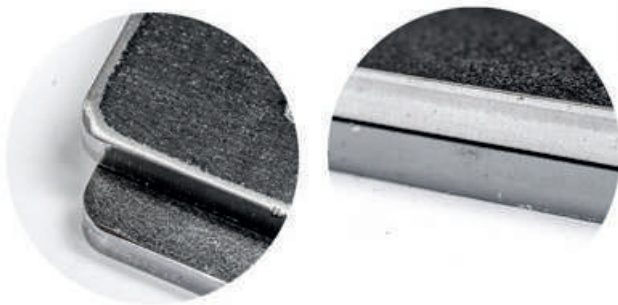
DEBURRING AND GRINDING MACHINE

Zaoblení hrany a odstranění oxidační vrstvy

Edge rounding and oxide removal

Закругления краёв и удаления оксидной плёнки

Zaokrąglenie-gratowanie krawędzi



Odstranění otřepů a povrchová úprava

Deburring and Grinding

Зачистка и шлифование

Szlifowanie powierzchni




Finální povrchová úprava

Final surface polishing

Финальная полировка поверхности

Strukturowanie powierzchni



	Pracovní šíře stroje				Počet jednotek	R	D	B
	650 mm	1100 mm	1300 mm	1600 mm		Průměr pogumovaného válce	Počet disků v diskové jednotce	Průměr vebraxu
SÉRIE 120	✓	-	-	-	1 - 4	120	7	200
SÉRIE 180	-	✓	✓	-	1 - 4	180	10 - 12	200
SÉRIE 240	-	✓	✓	✓	1 - 4	240	10 - 12 - 14	300
 EN	Working width				No. of units	Diameter of rubbered roller	No. of discs in unit	Diameter of Vebrax brush
 RU	Рабочая ширина				Количество агрегатов	Диаметр резинового вала	Количество дисков	Диаметр щетки Вебракс
 PL	Szerokosc robocza				Ilosc agregatow	Średnica walu pogumowanego	Ilosc dysków	Srednica szczotki Vebrax

**SÉRIE 180****RWT**

STEELLINE 180

DEBURRING AND GRINDING MACHINE

Kompletní řešení odjehlení výpalku brusným pásem, sražení a zaoblení hran s odstraněním oxidační vrstvy diskovou jednotkou a finálního pohledového přebroušení povrchu dílce vebraxovým válcem

Complete solution for Deburring and Grinding of the workpiece with Sanding Belt unit R, edge rounding and oxide removal with Disc brush unit D and final surface polishing with Vebrax brush unit B

Комплексное решение для зачистки и шлифования деталей абразивной лентой агрегата R, закругления краёв и удаления оксидной плёнки дисковыми щётками агрегата D и финальной полировки поверхности валом Вебракс агрегата B.

Kompleksowe rozwiązanie, szlifowanie powierzchni pasem agregat R, zaokrąglenie-gratowanie krawędzi szczotkami dyskowymi, agregat D, struktura powierzchni szczotka Vebrax, agregat B

**R****Pogumovaný brousící válec**

- tvrdost 35 – 70 Sh
- odstranění primárních otřepů a okují.

Deburring rubbered roller
- hardness 35 – 70 Sh
- primary burrs removal

Шлифовальный прорезиненный вал
- твердость 35 – 70 Шор
- основное удаление грата

Wał szlifujący pogumowany
- twardosc 35 – 70 Sh
- szlifowanie powierzchni

D**Disková jednotka s disky o průměru 150 mm**

- rychloupínací systém
- zaoblení hrany, odstranění oxidační vrstvy

Disc brushing unit with discs diameter 150 mm
- Quick fitting system
- Edge rounding, oxide removal

Дисковый агрегат со щетками диаметром 150 мм
- быстрозажимная система
- закругление краёв, удаление оксидной плёнки

Szczotki dyskowe o średnicy 150 mm
- uchwyt szybko mocujący
- zaokrąglenie, gratowanie krawędzi

B**Vebraxový válec pro finální úpravu povrchu**

Vebrax brush for final surface polishing

Щетка Вебракс для финальной полировки

Szczotka Vebrax do strukturowania powierzchni

* Opce, option, опции, opcje

Touch screen 7,5"	Tloušťka dílce 0,5 - 160 mm	Automatické odměřování	Podávací rychlost 0,5 - 10 m/min	Pneumatické zvedání jednotek R	Elektrické zvedání jednotek R	Délka brusného pásu	
						1900 mm	2200 mm*
✓	✓	✓	✓	*	*	✓	-
✓	✓	✓	✓	*	*	✓	-
✓	✓	✓	✓	*	*	-	✓
Touch screen 7,5"	Part thickness	Automatic measuring	Conveying speed	Pneumatic control height of the roller	Electric control height of the roller	Length of sanding belts	
Панель управления 7,5"	Толщина заготовки	Автоматическое измерение материала	Подающая скорость	Пневматическое управление высоты валов	Электрическое управление высоты валов	Длина шлифшкурки	
Panel dotykowy 7,5"	Grubość materiału	Automatyczny pomiar grubości	Prędkość posuwu	Pneumatyczne sterowanie wysokości wałów	Elektryczne sterowanie wysokości wałów	Długość taśmy szlifującej	



SÉRIE 240

RWT
STEELLINE 240
 DEBURRING AND GRINDING MACHINE



PRACOVNÍ JEDNOTKY

Pracovní jednotky

Working units
 Рабочие блоки
 Agregaty robocze



ELEKTROBOX

Elektrobox

Electric box
 Электрошкаф
 Szafa sterująca



ELEKTRICKÉ ZVEDÁNÍ VÁLCŮ

Elektrické zvedání válců

Electric control height of the roller
 Электрическое управление высоты валов
 Elektryczne sterowanie położenia wysokości wałów



KOMBINOVANÝ STŮL

Kombinovaný stůl

Combined table magnet + vacuum
 Комбинированный стол магнит + вакуум
 Stół dwufunkcyjny: magnetyczny i podciśnieniowy

2620 mm	Průměr disku	Elektromotorické zvednutí jednotek D, B	Magnetický stůl	Vakuový stůl	Kombinovaný stůl magnet + vakuum	Hypalonový podávací pás
-	150 mm	*	*	*	*	*
-	150 mm	*	*	*	*	*
*	150 mm	✓	*	*	*	*
	Disc diameter	Motorized lifting of the units D, B	Magnetic table	Vacuum table	Combined table magnet + vacuum	Hypalon conveyor belt
	Диаметр дисков	Электрическое управление высоты валов D, B	Магнитный стол	Вакуумный стол	Комбинированный стол магнит + вакуум	Подающая лента Гипалон
	Średnica dysków	Elektro sterowanie wysokości wałów D, B	Stół magnetyczny	Stół podciśnieniowy	Stół dwufunkcyjny: magnetyczny i podciśnieniowy	Tasma podająca Hypalon

RWT PROFIL SPOLEČNOSTI

HISTORIE

- ▶ Kořeny firmy sahají až do roku 1921, kdy praděd dnešního majitele Ing. Petra Rojka, Josef Rojek založil v Častolovicích firmu Rojek. Firma dosáhla významného rozvoje a své obráběcí stroje úspěšně prodávala po celém světě.
- ▶ Po restitucích rodinného majetku byla v roce 1991 činnost firmy obnovena a Ing. Petr Rojek se stal spolu se svým otcem a bratrem jejím spolumajitelem. Firma rychle navázala na tradici výroby obráběcích strojů a během několika let se stala předním českým výrobcem a dodavatelem technologií pro obrábění.

SOUČASNOST

- ▶ V roce 1999 se Ing. Petr Rojek rozhodl realizovat své představy o dalším rozvoji osamostatněním a založením vlastní společnosti RWT, s.r.o. se sídlem v Rychnově nad Kněžnou. Hlavním zaměřením firmy je výroba obráběcích strojů určených pro operace broušení a finální úpravu materiálů. Technické řešení, variabilita, kvalita zpracování a jednoduchost obsluhy strojů, to jsou hlavní jmenovatelé dosavadních úspěchů v prodeji po celém světě.

PŮSOBNOST A OCENĚNÍ

- ▶ Firma je ryze česká a řadí se mezi přední evropské výrobce brousících strojů. Tyto brousící a odjehlovací stroje nahrazují namáhavou a poměrně nebezpečnou ruční práci při broušení výlisků, výpalků a leštění nerezových dílů.
- ▶ Již po několika letech působení na našem i zahraničním trhu naše firma získává významná ocenění z Mezinárodního strojírenského veletrhu v Brně a Mezinárodního veletrhu strojírenských technologií FOR INDUSTRY v Praze.



MSV
2003



FOR INDUSTRY
2014





KONTAKTY

RWT, s. r. o.

Jiráskova 899/2
516 01 Rychnov nad Kněžnou
Czech Republic

Telefon:

+420 494 534 229

+420 494 534 238

Fax: +420 494 534 119

www.rwt.cz

rwt@rwt.cz



GPS: 50.171567681, 16.270210147